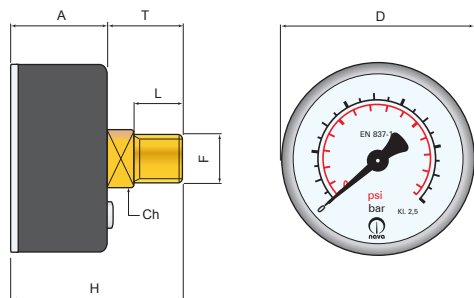
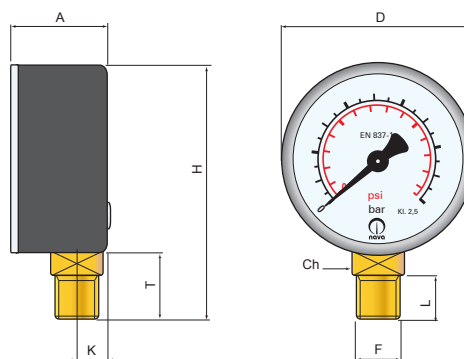


**Manometri a secco con cassa in acciaio**, parti a contatto con il processo in ottone, molla tubolare, adatti per applicazioni con fluidi o gas non aggressivi alle leghe di rame.

**Tipo P** montaggio locale diretto, raccordo posteriore



**Tipo R** montaggio locale diretto, raccordo radiale



Dimensioni: mm	A	C	D	d	F	H	I	K	L	M	T	Ch
Tipo P	29		63		1/8 M/F BSP, BSPT, NPT 1/4 BSP, BSPT, NPT PG7	49			10 / 13		max 20	14
Tipo R	29		63		1/8-1/4 BSP, BSPT, NPT	83		10	10 / 13		20	14

## Caratteristiche tecniche

**Normativa di riferimento:** EN 837-1.

**Campi di pressione:** da -1 bar a 600 bar.

**Accuratezza:** Kl. 1,6 % secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25 ... +65 °C.

**Temperatura del fluido di processo:** +0 ... +65 °C.

**Effetto termico:** Quando la temperatura di esercizio si scosta dalla temperatura di riferimento (+ 20°C): ± 0,4% / 10K del VFS.

**Pressione di esercizio:** Statica: 3/4 VFS.

Fluttuante: 2/3 VFS.

Breve periodo: valore di fondo scala.

**Grado di protezione:** IP 40 secondo EN 60 529 / IEC 529.

## Caratteristiche costruttive

**Attacco al processo:** in lega di rame.

**Molla tubolare in lega di rame:** a C per campi < 60 bar;  
elicoidale per campi ≥ 60 bar.

**Cassa:** in acciaio colore nero.

**Trasparente:** in materiale plastico SAN.

**Movimento:** in lega di rame.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, scritte standard nero / rosso.

**Indice:** poliammide PA66 30%GF nero.

## Opzioni

Filettature a richiesta ottenibili da Ø14.

Temperatura media del processo di 100 °C con saldatura speciale.

Trattamento ammortizzante.

Strozzatura ingresso pressione.

## Informazioni per ordinazioni:

Tipo / Diametro nominale / Campo di pressione / Tipo di connessione / Opzioni

Le specifiche e le dimensioni qui riprodotte rappresentano lo stato di sviluppo al momento di andare in stampa. Possono verificarsi modifiche e possono essere sostituite le specifiche con altre senza preavviso.