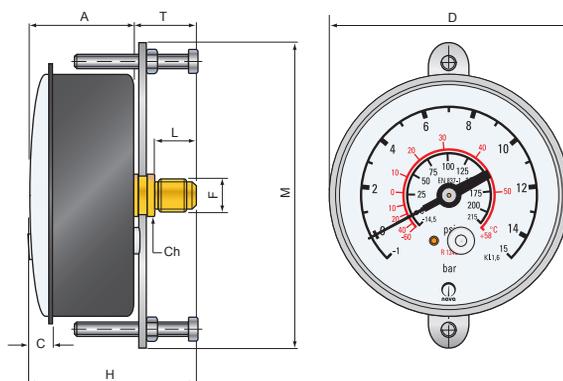


Manometri a secco con cassa in acciaio, esecuzione posteriore, molla tubolare, parti a contatto con il processo in ottone, adatti per applicazioni con fluidi o gas non aggressivi alle leghe di rame. Esecuzioni speciali realizzate appositamente per l'utilizzo nelle applicazioni HVACR, su impianti di condizionamento e refrigerazione, apparecchiature e dispositivi di ricarica climatizzatori, macchine e tecnica del freddo.

Tipo S montaggio da incasso con staffa, attacco posteriore



Disponibilità colori della cassa:

- Azzurro (per ramo bassa pressione)
- Rosso (per ramo alta pressione)
- Nero

Dimensioni: mm	A	C	D	d	E	F	G	H	I	M	L	T	Ch	Peso
Tipo S	35	8	80			1/8 M/F BSP, BSPT, NPT 1/4 BSP, BSPT, NPT, SAE		55		100	10 + 13	max 20	14	

Caratteristiche tecniche

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Campi di pressione: da -1 bar a 160 bar.

Accuratezza: Kl. 1.6 % secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25 ...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max +65 °C

Effetto termico: Quando la temperatura di esercizio si scosta dalla temperatura di riferimento (+ 20°C): max ± 0,4% / 10K del VFS.

Pressione di esercizio: Statica: 3/4 VFS.

Fluttuante: 2/3 VFS.

Breve periodo: valore di fondo scala.

Grado di protezione: IP 40 secondo EN 60 529 / IEC 529.

Caratteristiche costruttive

Attacco al processo: in lega di rame.

Molla tubolare in lega di rame: a C per campi < 60 bar;
elicoidale per campi ≥ 60 bar.

Cassa: in acciaio verniciato nero, azzurro o rosso.

Staffa: in acciaio zincato.

Trasparente: in materiale plastico SAN.

Movimento: in lega di rame.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, scritte standard nero / rosso, con scale refrigeranti standard o personalizzabili.

Indice: in alluminio nero o poliammide PA66 30%GF nero.

Spessore pannello: 1 ÷ 3 mm.

Opzioni

Accuratezza Kl. 1%.

Regolabilità dell'indice.

Trattamento ammortizzante.

Strozzatura ingresso pressione.

Filettature a richiesta ottenibili da Ø14.

Quadranti con scale di pressione e refrigeranti personalizzabili.

Temperatura media del processo di 100 °C con saldatura speciale.

Informazioni per ordinazioni:

Tipo / Diametro nominale / Campo di pressione / Tipo di connessione / Opzioni

Le specifiche e le dimensioni qui riprodotte rappresentano lo stato di sviluppo al momento di andare in stampa. Possono verificarsi modifiche e possono essere sostituite le specifiche con altre senza preavviso.