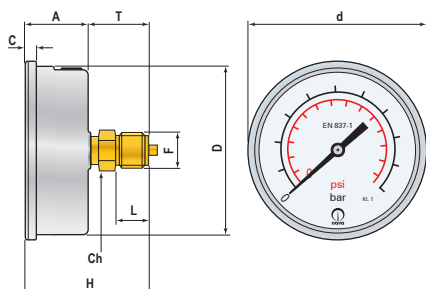
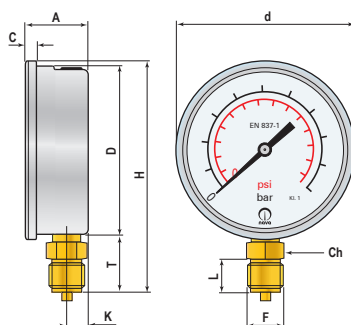


**Manometri con cassa in acciaio inox con o senza riempimento di liquido**, parti a contatto con il processo in ottone, molla tubolare, adatti per applicazioni su impianti o macchine con pressioni pulsanti e vibrazioni meccaniche, centrali di produzione corrente elettrica, impianti idraulici, pompe, idropultrici, presse, compressori, impianti refrigeranti. Da utilizzarsi con fluidi o gas non aggressivi alle leghe di rame.

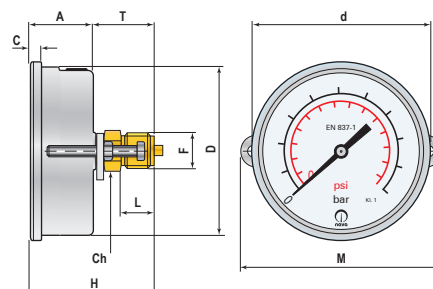
**Tipo P** montaggio locale, raccordo posteriore



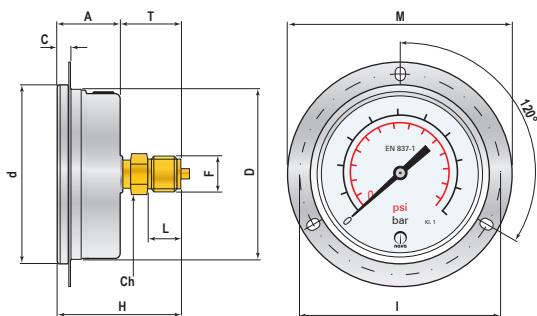
**Tipo R** montaggio locale, diretto raccordo radiale



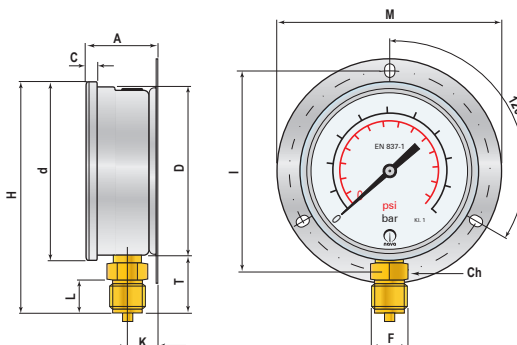
**Tipo S** montaggio da incasso con staffa, raccordo posteriore



**Tipo F** montaggio da incasso con flangia, raccordo posteriore



**Tipo E** montaggio a parete con flangia, raccordo radiale



Dimensioni: mm	A	C	D	d	F	H	I	K	L	M	T	Ch	Peso *
Tipo P	39	7	99	105	1/8, 1/4, 1/2 BSP-BSPT-NPT	72			18		33	22 - 14	~ 589 g
Tipo R	37	7	99	105	1/8, 1/4, 1/2 BSP-BSPT-NPT	135		13	18		33	22 - 14	~ 581 g
Tipo S	39	7	99	105	1/8, 1/4, 1/2 BSP-BSPT-NPT	72			18	116	33	22 - 14	~ 652 g
Tipo F	39	8	101	105	1/8, 1/4, 1/2 BSP-BSPT-NPT	72	118		18	132	33	22 - 14	~ 647 g
Tipo E	40	7	99	105	1/8, 1/4, 1/2 BSP-BSPT-NPT	135	118	15	18	132	33	22 - 14	~ 691 g

\*: il peso si riferisce al manometro con riempimento di glicerina.

## Caratteristiche tecniche

**Normativa di riferimento:** EN 837-1.

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-1.

**Campi di pressione:** da -1 bar a 600 bar.

**Accuratezza:** Kl. 1,0% secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25 ... +65 °C (-40 ... +65 °C con olio silconico).

**Temperatura del fluido di processo:** max. +65 °C.

**Effetto termico:** Quando la temperatura di esercizio si scosta dalla temperatura di riferimento (+ 20°C): max ± 0,4% / 10K del VFS.

**Pressione di esercizio:** Statica: 3/4 VFS.

Fluttuante: 2/3 VFS.

Breve periodo: valore di fondo scala.

**Grado di protezione:** IP 65 secondo EN 60 529 / IEC 529.

## Caratteristiche costruttive

**Attacco al processo:** in lega di rame con strozzatura interna HP Ø 0,7mm.

**Molla tubolare in lega di rame:** a C per campi < 60 bar;  
elicoidale per campi ≥ 60 bar.

**Cassa / Calotta / Flangia:** in acciaio inox.

**Staffa:** in acciaio zincato.

**Trasparente:** in materiale plastico SAN.

**Movimento:** in lega di rame.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, scritte standard nero / rosso.

**Indice:** in alluminio / poliammide PA66 30%GF nero.

**Liquido di riempimento:** Glicerina 30 Be - 99,5%

## Opzioni

- Accuratezza classe 1.0.
- Temperatura media del processo di 100 °C con saldatura speciale (solo per esecuzione senza riempimento di liquido)
- Riempimento con olio silconico.
- Strozzatura ingresso pressione.
- Possibilità di filettature su richiesta.
- Regolabilità dell'indice.

## Informazioni per ordinazioni:

Tipo / Diametro nominale / Campo di pressione / Tipo di connessione / Opzioni