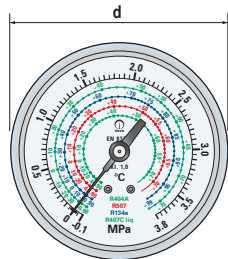
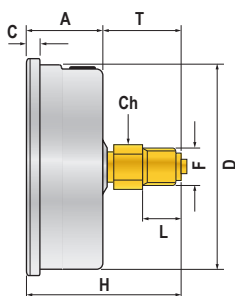
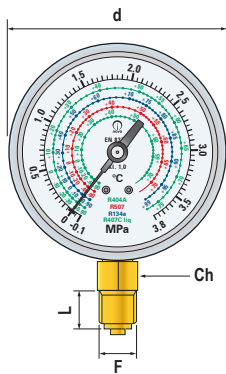
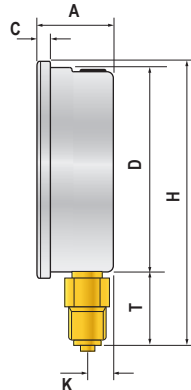


**Manometri con cassa in acciaio inox con o senza riempimento di liquido**, parti a contatto con il processo in ottone, molla tubolare, adatti per applicazioni su impianti o macchine con pressioni pulsanti e vibrazioni meccaniche, in particolar modo su impianti di condizionamento e refrigerazione civile/industriale, e per tutti gli impieghi nel settore HVACR. Da utilizzarsi con fluidi o gas non aggressivi alle leghe di rame.

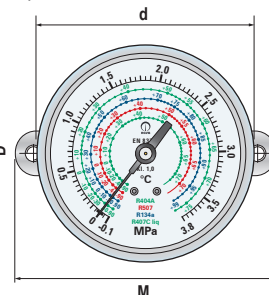
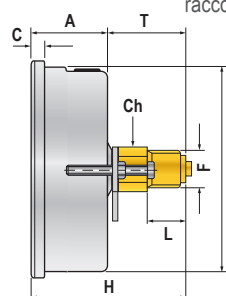
**Tipo P** montaggio locale, raccordo posteriore



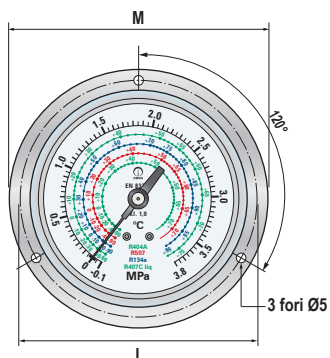
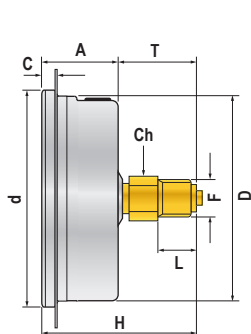
**Tipo R** montaggio locale, raccordo radiale



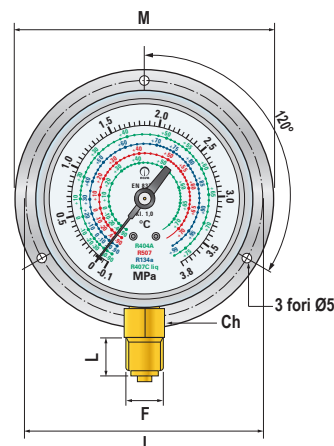
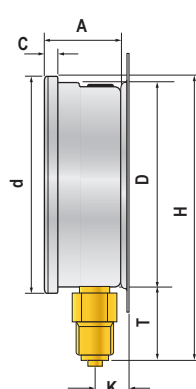
**Tipo S** montaggio a pannello con staffa, raccordo posteriore



**Tipo F** montaggio a pannello con flangia, raccordo posteriore



**Tipo E** montaggio a parete con flangia, raccordo radiale



Dimensioni: mm	A	C	D	d	F	H	I	K	L	M	T	Ch	Peso *
Tipo P	30	6,5	79	86,5	1/4 SAE, 1/8 - 1/4 BSP, BSPT, NPT	53 ± 58			10 ± 13		23,5 ± 27,5	14	~ 300 g
Tipo R	30	6,5	79	86,5	1/4 SAE, 1/8 - 1/4 BSP, BSPT, NPT	104 ± 109		10	10 ± 13		21,5 ± 25,5	14	~ 310 g
Tipo S	30	6,5	79	86,5	1/4 SAE, 1/8 - 1/4 BSP, BSPT, NPT	53 ± 58			10 ± 13	100,5	23,5 ± 27,5	14	
Tipo F	30	6,5	79	86,5	1/4 SAE, 1/8 - 1/4 BSP, BSPT, NPT	53 ± 58	95		10 ± 13	110	23,5 ± 27,5	14	
Tipo E	30	6,5	79	86,5	1/4 SAE, 1/8 - 1/4 BSP, BSPT, NPT	104 ± 109	95	10	10 ± 13	110	21,5 ± 25,5	14	~ 380 g

\*: il peso si riferisce al manometro con riempimento di glicerina.

## Caratteristiche tecniche

**Normativa di riferimento:** EN 837-1.

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-1.

**Campi di pressione:** da -1 bar a 160 bar.

**Accuratezza:** Kl. 1,6% secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25 ... +65 °C (-40 ... +65 °C con olio silconico).

**Temperatura del fluido di processo:** max. +65 °C.

**Effetto termico:** Quando la temperatura di esercizio si scosta dalla temperatura di riferimento (+ 20°C): max ± 0,4% / 10K del VFS.

**Pressione di esercizio:** Statica: 3/4 VFS.

Fluttuante: 2/3 VFS.

Breve periodo: valore di fondo scala.

**Grado di protezione:** IP 65 secondo EN 60 529 / IEC 529.

## Caratteristiche costruttive

**Attacco al processo:** in lega di rame con strozzatura interna HP Ø 0,7mm.

**Molla tubolare in lega di rame:** a C per campi < 60 bar;

elicoidale per campi ≥ 60 bar.

**Cassa / Calotta:** in acciaio inox.

**Trasparente:** in materiale plastico SAN.

**Movimento:** in lega di rame.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, scritte standard nero / rosso.

**Indice:** in alluminio nero.

**Liquido di riempimento:** Glicerina 30 Be - 99,5%

## Opzioni

- Accuratezza classe 1%.
- Temperatura media del processo di 100 °C con saldatura speciale (solo per esecuzione senza riempimento di liquido)
- Riempimento con olio silconico.
- Strozzatura ingresso pressione.
- Possibilità di filettature su richiesta.
- Quadranti con scale di pressione e refrigeranti personalizzabili.
- Regolabilità dell'indice.

## Informazioni per ordinazioni:

Tipo / Diametro nominale / Campo di pressione / Tipo di connessione / Opzioni

Le specifiche e le dimensioni qui riprodotte rappresentano lo stato di sviluppo al momento di andare in stampa. Possono verificarsi modifiche e possono essere sostituite le specifiche con altre senza preavviso.

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITA'  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**



Nava s.a.s. di Nava M. & C.  
Via Trieste, 10  
22037 Ponte Lambro (Como)  
tel. 031/620610  
fax 031/621572  
www.nava.it  
E-Mail: info@nava.it